

3 鉄骨造【完了検査・中間検査※】チェックシート

※該当する検査を丸で囲むこと。

建築敷地の所在地	
確認年月日・番号	
建築主住所氏名	
工事監理者住所氏名	TEL
工事施工者住所氏名	TEL

検査項目	検査の判定基準・方法等			検査日付		建築主事・指定確認検査機関			
				工事施工者	工事監理者	検査方法注2	検査結果		修正
	検査に用いる図書	判定基準	検査方法				A:目視検査 B:計測検査 C:報告書等による検査	良否 1次検査 2次検査 合否 月日	
工事監理の状況確認	中間検査申請書 又は完了検査申請書 検査申請書の添付資料	規則第1条の3	検査申請書の第4面「工事監理状況欄」の記載事項を確認し、工事監理が適切に行われていることを確認			A・B・C			
	確認申請書・添付図書	規則第1条の3	建築工事の状況について確認申請書・添付図書との不整合部分の有無を確認			A・B・C			
敷地の状況確認	付近見取図、配置図、敷地断面図、基礎・地盤説明書（指定工作物の擁壁がある場合は、指定工作物確認書）	法19条	敷地の高低差、がけ等の状況確認（指定工作物である擁壁がある場合は、指定工作物の確認及び検査済証が交付されていることを確認）			A・B・C			
建築物の形状・寸法	各階床伏図、軸組図、構造詳細図、	令第3章第5節	柱、はり、壁、床版の位置・部材スパン寸法の確認			A・B・C			

	使用建築材料の品質	使用構造材料一覧表, 構造詳細図	法 37 条	鉄骨の品質 (J I S規格) の確認			A・B・C			
他工程部分	基礎工事	基礎伏図, 使用構造材料一覧表, 構造詳細図	令第 38 条	中間検査チェックシート (R C造) による			C			
	R C 工事	各階伏図, 軸組図, 使用構造材料一覧表, 構造詳細図	令第 3 章 第 6 節	中間検査チェックシート (R C造) による			C			
I 報告書 審査による 確認事項	① 加工工場の選定注 3	確認に必要な図書	規則第 1 条の 3	建築物の規模等認定の条件に見合った生産能力があること			C			
	② 指定建築材料の品質確認	使用構造材料一覧表	法 第 37 条	a) 鋼材, 高力ボルトセットの規格・品質の確認			C			
		確認に必要な図書	令第 67 条	b) 溶接材料の規格と鋼材の組合わせの適否			C			
	③ 組立精度の確認	確認に必要な図書	令第 67 条	開先角度, ルート面, ルートギャップ [°] , 食い違い等組み立て時の鉄骨の精度			C			
	④ 製品検査 1 (鉄骨部材の数法精度測定)	確認に必要な図書	令第 67 条	鉄骨部材の寸法精度 (参考: J A S S 6 付則 6 鉄骨精度検査基準)			C			
	⑤ 高力ボルト接合部の処理	確認に必要な図書	令第 67 条	高力ボルト接合部の摩擦接合面の処理, ボルト孔の径・ピッチ・縁端距離等			C			
⑥ 製品検査 2 (溶接接合部の品質)	確認に必要な図書	令第 67 条	外観検査及び超音波探傷検査の結果確認 (参考: J A S S 6 付則 6 鉄骨精度検査基準 U T 規準注 7)			C				
II 現場検査事項	1 ① 加工工場の類別	確認に必要な図書	規則第 1 条の 3	表示板による加工工場の類別グレード			A・C			

	②	使用構造材料一覧表	法第 37 条	a) 鋼材等の品質規格証明書と現物との照合		A・C			
		確認に必要な図書	令第 67 条	b) 溶接材料の規格と鋼材の組合せ適否		A・C			
	③	各階床伏図、軸組図、構造詳細図	令第 3 章 第 8 節	柱、はり、ブレース、床版等の配置 (確認図書との照合)		A・C			
	④	各階床伏図、軸組図、構造詳細図	令第 3 章 第 8 節	柱、はり、ブレース、床版等の配置 (確認図書との照合)		A・B・C			
	⑤	各階床伏図、軸組図、構造詳細図		架構の建て方精度 (参考 6 付則 6 鉄骨精度検査基準)		A・C			
2	溶接部分の外観・形状	①	各階床伏図、軸組図、構造詳細図	令第 92 条・第 96 条	a) 溶接継ぎ目の種類 (突合せ溶接・すみ肉溶接)		A・B・C		
		各階床伏図、軸組図、構造詳細図	令第 67 条	b) ダイアフラムとフランジのずれ		A・B・C			
		構造詳細図	令第 67 条	c) 突合せ継手の食違い		A・B・C			
		構造詳細図	令第 67 条	d) アンダーカット		A・B・C			
		構造詳細図	令第 67 条	e) われ		A・B・C			

	寸法	構造詳細図	令第 67 条	f) その他の溶接部の外観・形状・寸法 (参考 6 付則 6 鉄骨精度検査基準)		A・B・C			
	② 現場溶接部分組立精度	構造詳細図	令第 67 条	開先角度, ルート面, ルートギャップ, 食い違い等組み立て時の鉄骨の精度		C			
	③ 現場溶接部の製品検査	構造詳細図	令第 67 条	外観検査及び超音波探傷検査の結果確認 (参考: J A S S 6 付則 6 鉄骨精度検査基準 U T 規準注 7)		C			
	④ 現場溶接部分の外観形状寸法	構造詳細図	令第 3 章 第 8 節	a) 現場溶接部の部位 (確認図書との照合)		A・C			
構造詳細図		令第 92 条・第 96 条	b) 溶接継ぎ目の種類 (突合せ溶接・すみ肉溶接)		A・B・C				
構造詳細図		令第 67 条	c) ダイアフラムとフランジのずれ		A・B・C				
構造詳細図		令第 67 条	d) 突合せ継手の食い違い		A・B・C				
構造詳細図		令第 67 条	e) アンダーカット		A・B・C				
構造詳細図		令第 67 条	f) その他の溶接部の外観・形状・寸法 (参考 6 付則 6 鉄骨精度検査基準)		A・B・C				
3 高 力 ボ ル ア	①	構造詳細図	令第 92 条の 2	a) 現場受け入れ検査 (トルク係数値確認・導入張力確認試験) 実施状況の確認		C			
		構造詳細図	令第 92 条の 2	b) ボルトの本数スプライス数, 摩擦接合面の確認		A・C			

ト 接 合 部 注 5	形 ② J I S 形 六 角	構造詳細図	令第 67 条	c) ボルトの径, 孔径, 中心距離, 縁端距離の確認		A・C				
		構造詳細図	令第 92 条の 2	d) 締め付け状態の確認 (肌すき・ピンテール破断・マーキングの状態) の確認		A・C				
		構造詳細図	令第 92 条の 2	a) 締め付け機器の調整, 現場受け入れ検査 (導入張力確認試験) 実施状況の確認		A・B・C				
		構造詳細図	令第 92 条の 2	b) ボルトの本数スプライス数, 摩擦接合面の確認		A・C				
		構造詳細図	令第 92 条の 2	c) ボルトの径, 孔径, 中心距離, 縁端距離の確認		A・C				
		構造詳細図	令第 92 条の 2	d) 締め付け状態の確認 (肌すき・マーキングの状態) の確認		A・C				
4	ブ レ ー ス 接 合 部	構造詳細図	令第 3 章 第 8 節	ブレース接合部の形式・板厚・材質・補剛材等の確認		A・C				
5	共 通 の 脚 部 の 構 造 方 法	構造詳細図	令第 66 条	柱脚接合工法と仕様の確認 (確認添付図書との照合)		A・C				
		①	構造詳細図	令第 66 条	a) アンカーボルトの材質・径・本数とナットの高さの確認		A・B・C			
		構造詳細図	令第 66 条	b) アンカーボルトの均等な配置の確認		A・C				
		構造詳細図	令第 66 条	c) 座金の使用, ナットの戻り止め措置の確認		A・C				
		構造詳細図	令第 66 条	d) アンカーボルトの定着長さの確認		A・B・C				
		構造詳細図	令第 66 条	e) 柱の最下端の断面積に対するアンカーボルトの全断面積の割合の確認		A・C				
		構造詳細図	令第 66 条	f) ベースプレートの厚さの確認		A・B・C				
		構造詳細図	令第 66 条	g) アンカーボルトの径, 孔径, 縁端距離の確認		A・C				
		構造詳細図		h) アンカーボルトの締め付け状態の確認		A・C				
	②	根 巻 き 形	構造詳細図	令第 66 条	a) 根巻き部分の高さの確認		A・C			
構造詳細図	令第 66 条	b) 根巻き部分の立上り主筋の本数及びその頂部のかぎ状加工の確認		A・C						

	式	構造詳細図	令第 66 条	c) 立上り主筋の定着長さ (根巻き部分・基礎) の確認			A・B・C			
		構造詳細図	令第 66 条	d) 根巻き部分の帯筋 (令第 77②③) の確認			A・B・C			
		構造詳細図		e) スタッドボルトの径・本数・配置の確認			A・C			
	③ 埋込み形式	構造詳細図	令第 66 条	a) 柱の埋込み長さの確認			A・B・C			
		構造詳細図	令第 66 条	b) 側柱・隅柱のU字形補強筋等による補強の確認			A・B・C			
		構造詳細図	令第 66 条	c) 埋込み部分の鉄骨のかぶり厚さの確認			A・B・C			
		構造詳細図	令第 66 条	d) スタッドボルトの径・本数・配置の確認			A・C			
	6 床スラブ接合部	構造詳細図	令第 3 章 第 8 節	a) 床構造の形式 (合成スラブ・)			A・C			
		構造詳細図	令第 3 章 第 8 節	b) シャーコネクター (頭付きスタッド等) の施工状況・検査結果の確認			A・C			
	7 帳壁等の接合部	構造詳細図	令第 39 条	緊結金物の取付け状況の確認			A・C			
添付書類等		<input type="checkbox"/> 製作要領書 <input type="checkbox"/> 鋼材ミルシート <input type="checkbox"/> 鉄骨工事施工状況報告書 <input type="checkbox"/> 鉄骨精度測定結果 <input type="checkbox"/> 溶接部社内検査結果報告書 <input type="checkbox"/> 溶接部受入検査結果報告書 (第三者検査) <input type="checkbox"/> 写真 <input type="checkbox"/>								
検査結果に伴う手続き	検査結果及び処置	1 検査申請書の提出直近の建築確認申請書確認。計画変更確認等の有無 (<input type="checkbox"/> 有り <input type="checkbox"/> なし) 2 確認図書との不整合部分の有無 (<input type="checkbox"/> 有り <input type="checkbox"/> なし) 3 不整合部分があった場合の措置 (<input type="checkbox"/> 法令不適合 <input type="checkbox"/> 変更確認申請指示 <input type="checkbox"/> 軽微な変更処理) 4 法令不適合の場合の不適合通知処理年月日・処理番号 () 5 不適合通知後の処理 <input type="checkbox"/> 違反建築物として特定行政庁に連絡・通知 <input type="checkbox"/> 確認申請 6 変更確認申請指示の場合の措置 <input type="checkbox"/> 申請年月日・番号 <input type="checkbox"/> 完了検査・中間検査申請年月日・番号 7 軽微な変更処理の場合の措置 <input type="checkbox"/> 変更図面提出と再検査 <input type="checkbox"/> 仕様書等の再確認により適合 (再検査なし)								

特定工程 後の工程 の指定	1 特定工程後の工程指定部分 2 指定年月日
特定工程 後の工程 の指定解 除	1 特定工程後の工程指定部分 2 指定解除年月日
検査結果 の考察	