

株式会社タシロ

分類: 製造業

代表者: 代表取締役社長 田城 裕司

概要: 精密板金加工、精密機械加工

選定理由: 製造業が集積している工業団地等ではなく住宅街で操業を続けており、先代の経営スタイルからドラスティックな転換を図った経緯がある。積極的な設備投資や人財育成に対する考え方等を調査することは、本市の行う支援策を検討する上で大変参考になると考えています。

調査項目:

事業承継の経緯と動機

企業の歴史的な転換点とその背景、意思決定の要因、結果

設備投資に対する決定要因と理由

人財育成に対する考え方 など

株式会社タシロ

レーザー加工/マシニング/ワイヤーカット 精密板金
複合加工 早い対応 24時間以内即納入 試作/小ロット/大量生産

TOP 会社案内 複合加工 生産設備 工場案内 製品加工例 CONTACT

Information 社長ブログ

公式 facebook

株式会社タシロの複合加工

レーザー + ベンダー

- レーザー複合機 板厚5mm 2500X1270 プレス能力 20t
- レーザー加工機 板厚19mm 1500X3000 板厚25.2t 2000X4000
- マシニング 最大加工寸法5600X410
- CAD/CAM DXF31位
- ワイヤーカット放電加工機 加工寸法920X200H100 テーパー角度 45°
- NCベンダー 50t 2000 100t 2500
- NCジョーグ 0.5-4.5t 2000

精密板金加工:
レーザー加工(板厚0.2t~32t)
溶接加工(アルゴン溶接・CO2溶接)
曲げ加工、スポット溶接
ハイスピンカシメ
精密機械加工:
マシニング加工
ワイヤーカット放電加工

工場案内

生産設備案内

レーザー加工機

動画で見るタシロ

画像サイズ中
320X240動画を見る

アクセスマップ

拡大地図を表示

(株) タシロ

会社ページ <http://www.tasiro.co.jp/>